

名称：上海市质量监督检验技术研究院有限公司

地址：上海市徐汇区永嘉路 627 号

注册号：CNAS L0128

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2026 年 01 月 21 日 截止日期：2030 年 10 月 11 日



中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
一、几何量						
1	机械零件	1	表面粗糙度	产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值 GB/T 1031-2009 5.2	(0.04-10) μm	2024-08-13
				产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009 7.2	(0.04-10) μm	2024-08-13
		2	直线度	直线度误差检测 GB/T 11336-2004 5.1	X: (0-900)mm; Y: (0-1200)mm; Z: (0-700)mm	2024-08-13
				产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.1 附录 C.2	X: (0-900)mm; Y: (0-1200)mm; Z: (0-700)mm	2024-08-13



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		3	圆度	圆度误差的评定 两点、三点法 GB/T 4380-2004 5.1 5.2	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
				产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.1 附录 C.4	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		4	平行度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.2 附录 C.8	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		5	垂直度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.2 附录 C.9	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		6	平面度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.1 附录 C.3	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		7	倾斜度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.2 附录 C.10	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		8	全跳动	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.4 附录 C.15	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		9	同轴度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.3 附录 C.11	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		10	位置度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.3 附录 C.13	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm;	2024-08-13



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
					Z: (0-700) mm	
		11	圆跳动	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.4 附录 C.14	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		12	圆柱度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.1 附录 C.5	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		13	对称度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.3 附录 C.12	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		14	面轮廓度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.1 附录 C.7	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		15	线轮廓度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 7.1 附录 C.6	X: (0-900) mm; Y: (0-1200) mm; Z: (0-700) mm	2024-08-13
		16	线性尺寸	产品几何量技术规范 (GPS) 光滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009 5	(0-160) m	2024-08-13
		17	半径	产品几何量技术规范 (GPS) 光滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009 5	(0-160) m	2024-08-13
		18	角度	产品几何量技术规范 (GPS) 光滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009 5	(0-360) °	2024-08-13
二、其他						
1	食品和化妆品包装	1	包装空隙率	食品和化妆品包装计量检验规则 JJF 1244-2010 6.3		2024-08-13



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		2	包装层数	食品和化妆品包装计量检验规则 JJF 1244-2010 6.4		2024-08-13
		3	包装成本和销售价格比	食品和化妆品包装计量检验规则 JJF 1244-2010 6.5		2024-08-13
2	食品和化妆品包装	1	包装空隙率	限制商品过度包装要求 食品和化妆品（含第1、2号修改单）GB 23350-2021 5.3.1, 5.3.2, 5.4	不做其他法。	2026-01-21
		2	包装层数	限制商品过度包装要求 食品和化妆品（含第1、2号修改单）GB 23350-2021 5.5		2024-08-13
		3	包装成本	限制商品过度包装要求 食品和化妆品（含第1、2号修改单）GB 23350-2021 5.6		2024-08-13
		4	混装要求	限制商品过度包装要求 食品和化妆品（含第1、2号修改单）GB 23350-2021 4.4		2024-08-13
		5	商品包装质量	限制商品过度包装要求 食品和化妆品（含第1、2号修改单）GB 23350-2021 5.7		2024-08-13
3	生鲜食用农产品包装	1	包装空隙率	限制商品过度包装要求 生鲜食用农产品 GB 43284-2023 5.3	仅做手动法	2024-08-13
		2	包装层数	限制商品过度包装要求 生鲜食用农产品 GB 43284-2023 5.4		2024-08-13
		3	包装成本	限制商品过度包装要求 生鲜食用农产品 GB 43284-2023 5.5		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 4 页 共 4 页

在线扫码获取验证