

名称：上海市质量监督检验技术研究院有限公司

地址：上海市徐汇区永嘉路 627 号

注册号：CNAS L0128

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2026 年 01 月 21 日 截止日期：2030 年 10 月 11 日

附件 5 认可的校准和测量能力范围

注：“测量仪器名称”栏仪器名称前标注*的项目可开展现场校准。

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明	生效日期
一、几何量							
1	半径样板	长度	半径样板检定规程 JJG58	(1.0~25)mm	$U=5 \mu m + 0.32 \times 10^{-3} R$		2024-08-13
2	光滑极限量规	长度	光滑极限量规检定规程 JJG343	塞规 Φ (1~200)mm	$U=1.0 \mu m$		2024-08-13
				环规 Φ (2~50)mm	$U=1.0 \mu m$		2024-08-13
				环规 Φ (50~100)mm	$U=1.1 \mu m$		2024-08-13
				环规 Φ : (100~200)mm	$U=1.2 \mu m$		2024-08-13



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				卡规: (10~100) mm	$U=1.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
3	圆柱螺纹量规	长度	圆柱螺纹量规校准规范 JJF1345	塞规 Φ (1~200) mm	$U=2.8 \mu\text{m}+2\times 10^{-6} I_n$		2024-08-13
				环规 Φ (2.5~200) mm	$U=3.4 \mu\text{m}+2\times 10^{-6} I_n$		2024-08-13
4	三针、针规	长度	针规、三针校准规范 JJF1207	三针: Φ (0.118~6.585) mm	$U=0.56 \mu\text{m}$		2024-08-13
				针规: Φ (0.1~25) mm	$U=0.5 \mu\text{m}$		2024-08-13
5	螺纹样板	长度	螺纹样板检定规程 JJG60	P (0.40~6.00) mm	$U=3.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
		角度		牙型半角: $55^\circ / 60^\circ$	$U=7'$		2024-08-13
6	*平板	平面度	平板检定规程 JJG117	(160×100) mm ~ (600×450) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(600×450) mm ~ (1000×750) mm	$U=1.7 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1000×750) mm ~ (1500×1000) mm	$U=2.5 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1500×1000) mm ~ (2000×1500) mm	$U=2.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(2000×1500) mm ~ (3000×2000) mm	$U=4.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
7	*数显测高仪	长度	数显测高仪校准规范 JJF1254	(0~1000) mm	$U=1.8 \mu\text{m}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 2 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
8	塞尺	长度	塞尺检定规程 JJG62	(0.02~0.10) mm	$U=2 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(0.15~3.00) mm	$U=3 \mu\text{m}$		2024-08-13
9	试验筛	长度	试验筛校准规范 JJF1175	(4~125) mm	$U=27 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(0.045~4) mm	$U=2 \mu\text{m}+5 \times 10^{-4} I_n$		2024-08-13
10	量块	长度	量块检定规程 JJG 146	(0.5~500) mm	$U=0.10 \mu\text{m}+1 \times 10^{-6} I_n$ ($k=2.6$)		2025-05-28
				(500~1000) mm	$U=0.20 \mu\text{m}+2 \times 10^{-6} I_n$ ($k=2.6$)		2025-05-28
11	平晶	平面度	平晶检定规程 JJG28	(D30~D100) mm	$U=0.02 \mu\text{m}$		2024-08-13
		平行度		(15.00~91.00) mm	$U=0.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
12	角度块	角度	角度块检定规程 JJG70	(0~360)°	$U=7''$		2024-08-13
13	水平仪	角度	框式水平仪和条式水平仪校准规范 JJF1084	(0.02~0.10) mm/m	$U_{rel}=5.8\%$		2024-08-13
14	*磁性、电涡流式覆层厚度测量仪	长度	磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定规程 JJG 818	测厚仪: (0~50) μm	$U=0.7 \mu\text{m}$		2025-05-28
				测厚仪: (50~1000) μm	$U=0.3 \mu\text{m}+1\%H$		2025-05-28
				测厚仪: (1000~5000) μm	$U=0.6 \mu\text{m}+0.43\%H$		2025-05-28



No. CNAS L0128

第 3 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
15	内径千分尺	长度	内径千分尺检定规程 JJG22	厚度片: (1~50) μm	$U=0.20 \mu\text{m}$		2025-05-28
				厚度片: (50~5000) μm	$U=0.4\%H$		2025-05-28
				(50~500) mm	$U=5 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(500~1000) mm	$U=8 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1000~1500) mm	$U=11 \mu\text{m}$		2024-08-13
16	钢直尺	长度	钢直尺检定规程 JJG1	(0~500) mm	$U=0.09\text{mm}$		2024-08-13
				(500~1000) mm	$U=0.10\text{mm}$		2024-08-13
				(1000~2000) mm	$U=0.14\text{mm}$		2024-08-13
17	*连接器件量规	长度	连接器件量规 (几何参数、力值、质量) 校准规范 SQI/JL-JF-35	(0~80) mm	$U=0.3 \mu\text{m}+0.5 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 4 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		平行度	合格评定 国家认可委员会 认可证书附件	(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		平面度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		同轴度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		全跳动		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2024-08-13
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹圆弧半径: (0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹大径: (0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹小径: (0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹螺距: (0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 5 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		圆度	合格评定国家认可委员会 认可证书附件	(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
		角度		(0~360)°	$U=0.70''$		2024-08-13
		力值		(0.1~500) N	$U=0.6\text{N}$		2024-08-13
		质量		(0.001~620) g	$U=0.002\text{g}$		2024-08-13
				(0.62~6.2) kg	$U=0.02\text{g}$		2024-08-13
				(6.2~70.2) kg	$U=3\text{g}$		2024-08-13
18	*安规试验配套器具	长度	安规试验配套器具（几何参数、力值、质量）校准规范 SQI/JL-JF-34	(0~80) m	$U=0.3 \mu\text{m}+0.5 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		平行度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		平面度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		同轴度	JJG-MRA	(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		全跳动		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2024-08-13
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹圆弧半径: (0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹大径: (0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹小径: (0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹螺距: (0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2024-08-13
		圆度		(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
		角度		(0~360)°	$U=0.70''$		2024-08-13
		力值		(0.1~500) N	$U=0.6\text{N}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 7 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		质量	中国合格评定国家认可委员会	(0.001~620) g	$U=0.002g$		2024-08-13
		(0.62~6.2) kg		$U=0.02g$	2024-08-13		
		(6.2~70.2) kg		$U=3g$	2024-08-13		
19	*玩具测试装置	长度	玩具测试装置（几何参数、力值、质量）校准规范 SQI/JL-JF-37	(0~80) mm	$U=0.3 \mu m+0.5 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		平行度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		同轴度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		全跳动		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2024-08-13



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{rel}=5.6\%$		2024-08-13
		平面度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹圆弧半径:(0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹大径:(0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹小径:(0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹螺距:(0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2024-08-13
		圆度		(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
		角度		(0~360)°	$U=0.70''$		2024-08-13
		力值		(0.1~500) N	$U=0.6\text{N}$		2024-08-13
		质量		(0.001~620) g	$U=0.002\text{g}$		2024-08-13
				(0.62~6.2) kg	$U=0.02\text{g}$		2024-08-13
				(6.2~70.2) kg	$U=3\text{g}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 9 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
20	*外壳防护等级试验装置	长度	外壳防护等级试验装置 (几何参数、力值、质量) 校准规范 SQI/JL-JF-36	(0~80) mm	$U=0.3 \mu\text{m}+0.5 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		平行度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		同轴度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		全跳动		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2024-08-13
		平面度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2024-08-13



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		长度	JJG-116 合格评定国家认可委员会 认可	灯头螺纹圆弧半径: (0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹大径: (0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹小径: (0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2024-08-13
		长度		灯头螺纹螺距: (0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2024-08-13
		圆度		(0~200) mm	$U=0.6\ \mu\text{m}$		2024-08-13
		角度		(0~360) °	$U=0.70''$		2024-08-13
		力值		(0.1~500) N	$U=0.6\text{N}$		2024-08-13
		质量		(0.001~620) g	$U=0.002\text{g}$		2024-08-13
				(0.62~6.2) kg	$U=0.02\text{g}$		2024-08-13
				(6.2~70.2) kg	$U=3\text{g}$		2024-08-13
21	*超声波测厚仪	长度	超声波测厚仪校准规范 JJF1126	分辨率 0.1mm: (0~200) mm	$U=0.1\text{mm}$		2024-08-13
				分辨率 0.01mm: (0~10) mm	$U=0.01\text{mm}$		2024-08-13
				分辨率 0.01mm: (10~75) mm	$U=0.02\text{mm}$		2024-08-13



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				分辨率 0.01mm: (75~200) mm	$U=0.03\text{mm}$		2024-08-13
22	*通用卡尺	长度	通用卡尺检定规程 JJG30	(0~500) mm	$U=0.01\text{mm}$		2024-08-13
				(500~1000) mm	$U=0.04\text{mm}$		2024-08-13
				(1000~1500) mm	$U=0.05\text{mm}$		2024-08-13
				(1500~2000) mm	$U=0.06\text{mm}$		2024-08-13
23	*高度卡尺	长度	高度卡尺检定规程 JJG31	(0~600) mm	$U=0.01\text{ mm}$		2024-08-13
24	*指示表	长度	指示表检定规程 JJG 34	百分表 (0~10) mm	$U=5.8\text{ }\mu\text{m}$	(>50~100) mm 不做现场校准	2024-08-13
				百分表 (10~20) mm	$U=6.1\text{ }\mu\text{m}$		2024-08-13
				百分表 (20~30) mm	$U=7.2\text{ }\mu\text{m}$		2024-08-13
				百分表 (30~40) mm	$U=8.0\text{ }\mu\text{m}$		2024-08-13
				百分表 (40~50) mm	$U=9.2\text{ }\mu\text{m}$		2024-08-13
				百分表 (50~100) mm	$U=13\text{ }\mu\text{m}$		2024-08-13
				千分表 (0~0.5) mm	$U=1.3\text{ }\mu\text{m}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 12 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		中国合格评定国家认可委员会	JJG-1001-2019	千分表 (0.5~1.0) mm	$U=1.5 \mu\text{m}$		2024-08-13
				千分表 (1.0~2.0) mm	$U=1.7 \mu\text{m}$		2024-08-13
				千分表 (2.0~3.0) mm	$U=2.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
				千分表 (3.0~5.0) mm	$U=2.7 \mu\text{m}$		2024-08-13
				千分表 (5.0~10.0) mm	$U=3.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
				数显千分表 (0~3) mm	$U=2 \mu\text{m}$		2024-08-13
				数显千分表 (3~10) mm	$U=3 \mu\text{m}$		2024-08-13
				数显千分表 (10~30) mm	$U=4 \mu\text{m}$		2024-08-13
25	*指示类量具检定仪	长度	指示类量具检定仪检定规程 JJG201	千分表检定仪 (0~1.0) mm	$U=0.2 \mu\text{m}$		2024-08-13
				千分表检定仪 (1.0~2.0) mm	$U=0.3 \mu\text{m}$		2024-08-13
				百分表检定仪 (0~10) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2024-08-13
				百分表检定仪 (10~25) mm	$U=1.3 \mu\text{m}$		2024-08-13
				光栅式 (0~50) mm	$U=(0.3~2.0) \mu\text{m}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
26	*内径表	长度	内径表校准规范 JJF1102	(2~35) mm/0.01mm	$U=3.3 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(35~450) mm/0.01mm	$U=4.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(2~450) mm/0.001mm	$U=2.0 \mu\text{m}$		2024-08-13
27	*大尺寸外径千分尺	长度	大尺寸外径千分尺校准规范 JJF1088	(500~600) mm	$U=5.4 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(600~900) mm	$U=7.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(900~1200) mm	$U=8.5 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1200~1500) mm	$U=10 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1500~1800) mm	$U=12 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1800~2000) mm	$U=13 \mu\text{m}$		2024-08-13
				量棒: (500~1000) mm	$U=1.5 \mu\text{m}+4.3 \times 10^{-6} L_n$		2024-08-13
28	宽座角尺	垂直度	直角尺检定规程 JJG7	(0~600) mm	$U=4 \mu\text{m}$		2024-08-13
29	*刀口形直尺	直线度	刀口形直尺检定规程 JJG63	(0~175) mm	$U=0.3 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(175~300) mm	$U=0.5 \mu\text{m}$		2024-08-13



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
30	*千分尺	长度	千分尺检定规程 JJG21	(0~50) mm	$U=1.2 \mu\text{m}$	中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件	2024-08-13
				(50~100) mm	$U=1.3 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(100~200) mm	$U=1.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(200~300) mm	$U=1.9 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(300~400) mm	$U=2.2 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(400~500) mm	$U=2.5 \mu\text{m}$		2024-08-13
				量棒: (25~500) mm	$U=1.5 \mu\text{m}+4.3 \times 10^{-6} L_n$		2024-08-13
31	*杠杆表	长度	杠杆表检定规程 JJF35	百分表: (0~1) mm	$U=3.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
				千分表: (0~0.4) mm	$U=2.0 \mu\text{m}$		2024-08-13
32	*通用角度尺	角度	通用角度尺校准规范 JJF1959	(0~360)°	$U=1'$		2024-08-13
33	钢卷尺	长度	钢卷尺检定规程 JJG4	(0~5) m	$U=0.14\text{mm}+2 \times 10^{-5} L$		2024-08-13
				(5~200) m	$U=0.22\text{mm}+2 \times 10^{-5} L$		2024-08-13
34	表面粗糙度比较样块	粗糙度	表面粗糙度比较样块校准规范 JJF1099	Ra (0.2~6.3) μm	$U_{rel}=5.2\%$		2024-08-13



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
35	*触针式表面粗糙度测量仪	粗糙度	触针式表面粗糙度测量仪校准规范 JJF1105	Ra: (0.1~0.2) μm	$U_{\text{rel}}=6.6\%$		2024-08-13
				Ra: (0.2~10) μm	$U_{\text{rel}}=4.6\%$		2024-08-13
36	*圆度、圆柱度测量仪	圆度	圆度、圆柱度检定规程 JJG429	(1~20) μm	$U_{\text{rel}}=1.8\%$		2024-08-13
		圆柱度		0.01 μm ~100mm	$U_{\text{rel}}=1.8\%$		2024-08-13
37	*光学计	长度	光学计检定规程 JJG45	(-100~+100) μm	$U=0.12 \mu\text{m}$		2024-08-13
38	*测长机	长度	测长机校准规范 JJF1066	(0~6000) mm	$U=0.1 \mu\text{m}+1.5 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
39	*测长仪	长度	测长仪校准规范 JJF1189	(1~20) mm	$U=0.2 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(20~50) mm	$U=L \times 10^{-5}$		2024-08-13
				(50~100) mm	$U=0.1 \mu\text{m}+8 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
40	*工具显微镜	长度	工具显微镜检定规程 JJG56	(0~50) mm	$U=0.5 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(50~75) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(75~100) mm	$U=0.7 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(100~125) mm	$U=0.9 \mu\text{m}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 16 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		中国合格评定国家认可委员会	JJG-116	(125~150) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(150~175) mm	$U=1.2 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(175~200) mm	$U=1.3 \mu\text{m}$		2024-08-13
41	*坐标测量机	长度	坐标测量机校准规范 JJF1064	(0~1.35) m	$U=0.20 \mu\text{m}+0.67 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
				(1.35~3) m	$U=0.23 \mu\text{m}+1.57 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
				(3~22.5) m	$U=0.5 \mu\text{m}+1.6 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
42	*投影仪	长度	投影仪校准规范 JJF1093	(0~10) mm	$U=1.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(10~100) mm	$U=(1.6 \sim 1.8) \mu\text{m}$		2024-08-13
				(100~200) mm	$U=(1.8 \sim 2.4) \mu\text{m}$		2024-08-13
43	*跳动检查仪	长度	跳动检查仪校准规范 JJF1109	(0~1000) mm	$U=1.5 \mu\text{m}$		2024-08-13
44	*金相显微镜	放大倍率	金相显微镜校准规范 JJF1914	$4 \times \sim 100 \times$	$U_{\text{rel}}=1.2\%$		2024-08-13
		长度		(0~10) mm	$U=4 \mu\text{m}$		2024-08-13
45	*X射线荧光镀层测厚仪	长度	X射线荧光镀层测厚仪校准规范 JJF1306	Au/Ni: $1.48 \mu\text{m}$	$U_{\text{rel}}=5.5\%$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 17 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		中国合格评定 认可委员会	JJG-116-MK1	Ni/Cu: 5.3 μm	$U_{\text{rel}}=5.2\%$		2024-08-13
				Au/Ni/Cu: Au 0.79 μm Ni 2.38 μm	$U_{\text{rel}}=5.5\%$		2024-08-13
				Zn/Fe: 1.56 μm , 4.1 μm , 13.2 μm , 33.1 μm	$U_{\text{rel}}=5.8\%$		2024-08-13
				Ag: 2.09 μm , 8.5 μm , 18.7 μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2024-08-13
				Au: 0.053 μm , 3.28 μm	$U_{\text{rel}}=10\%$		2024-08-13
				Cu: 2.78 μm , 9.6 μm , 24.5 μm	$U_{\text{rel}}=6.0\%$		2024-08-13
				Ni: 3.12 μm , 10.7 μm , 23.1 μm	$U_{\text{rel}}=5.9\%$		2024-08-13
				厚度标准块 (片): (0.052~58) μm	$U=7.1\%H$		2024-08-13
46	*气动测量仪	长度	气动测量仪检定规程 JJG356	(-80~+80) μm	$U=0.5\mu\text{m}$		2024-08-13
47	*读数、测量显微镜	长度	读数、测量显微镜检定规程 JJG571	读数显微镜: (0~8) mm	$U=3.6\mu\text{m}$		2024-08-13
				测量显微镜: (0~50) mm	$U=3.3\mu\text{m}$		2024-08-13
48	*刀具预调测量仪	长度	刀具预调测量仪检定规程 JJG938	(0~1000) mm	$U=5.6\mu\text{m}$		2024-08-13
49	*影像测量仪	长度	影像测量仪校准规范 JJF1318	XY轴: (0~700) mm	$U=2.2\mu\text{m}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 18 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				Z 轴: (0~100) mm	$U=0.46 \mu\text{m}$		2024-08-13
50	*坐标定位测量系统	长度	坐标定位测量系统校准规范 JJF1251	(0~40) mm	$U=2.5 \mu\text{m}+1.8 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
		角度		$0^\circ \sim 360^\circ$	$U=1.4''$		2024-08-13
51	坐标测量球	长度	坐标测量球校准规范 JJF1422	(0~100) mm	$U=0.15 \mu\text{m}$		2024-08-13
		圆度		(0~100) mm	$U=0.03 \mu\text{m}$		2024-08-13
52	圆度定标块	圆度	圆度定标块校准规范 JJF1485	(1~50) μm	$U=5.5\%H$		2024-08-13
53	*激光测径仪	长度	激光测径仪校准规范 JJF 1250	(1~10) mm	$U=0.48 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(10~20) mm	$U=0.68 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(20~30) mm	$U=0.90 \mu\text{m}$		2024-08-13
54	电子水平仪、合像水平仪	角度	电子水平仪和合像水平仪检定规程 JJG103	(-10~10) mm/m	$U=0.002\text{mm/m}$		2024-08-13
55	*橡胶、塑料薄膜测厚仪	长度	橡胶、塑料薄膜测厚仪校准规范 JJF1488	(0~10) mm/分辨率: 0.01mm	$U=7.0 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(10~30) mm/分辨率: 0.01mm	$U=7.2 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(0~12) mm/分辨率: 0.001mm	$U=3.7 \mu\text{m}$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 19 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		力值	JJG-116-MRA 合格评定国家认可委员会	(12~20) mm/分辨率: 0.001mm	$U=3.8 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(20~30) mm/分辨率: 0.001mm	$U=4.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(0.01~3) N	$U_{\text{rel}}=0.6\%$		2024-08-13
56	*平尺	直线度	平尺校准规范 JJF1097	(0~1000) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1000~2000) mm	$U=0.9 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(2000~3000) mm	$U=1.3 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(3000~4000) mm	$U=1.7 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(4000~5000) mm	$U=1.9 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(5000~6000) mm	$U=2.1 \mu\text{m}$		2024-08-13
57	*关节臂式坐标测量机	长度	关节臂式坐标测量机校准规范 JJF1408	单轴坐标测量一致性: (0~25) mm	$U=8 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(0~2960) mm	$U=12 \mu\text{m}$		2024-08-13
				(2960~4040) mm	$U=14 \mu\text{m}$		2024-08-13
58	激光跟踪三维坐标测量系统	长度	激光跟踪三维坐标测量系统校准规范 JJF1242	(0~80) m	$U=2.4 \mu\text{m}+1.4 \times 10^{-6}L$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 20 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明	生效日期
		中国合格评定国家认可委员会 转速	JJG-180-MK1 合格评定国家认可委员会 认可	反向靶标: (0~80)m	$U=2.9 \mu m$		2024-08-13
				动态示值: (0~80)m	$U=11 \mu m$		2024-08-13
				动态示值变动量: (0~80)m	$U=4.0 \mu m$		2024-08-13
				动态速度极限: (0~180)r/min	$U=2.7\%R$ (R: 实际转速)		2024-08-13
59	*接触(触针)式表面轮廓测量仪	长度	接触(触针)式表面轮廓测量仪校准规范 JJF(闽)	(0~100)mm	$U=2.0 \mu m + 0.50 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
		角度	1043	0° ~ 360°	$U=0.002^\circ$		2024-08-13
60	深度千分尺	长度	深度千分尺检定规程 JJG 24	(0~300)mm	$U=1.1 \mu m + 7.9 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
61	*公法线千分尺	长度	公法线千分尺检定规程 JJG 82	(0~200)mm	$U=1 \mu m + 7 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
62	*带表卡规	长度	带表卡规校准规程 JJF1253	(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.005mm	$U=8.2 \mu m$		2024-08-13
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.01mm	$U=11 \mu m$		2024-08-13
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.02mm	$U=18 \mu m$		2024-08-13
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.05mm	$U=42 \mu m$		2024-08-13
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.1mm	$U=82 \mu m$		2024-08-13



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
63	*生物显微镜	长度	生物显微镜校准规范 JJF1402	1X~100X	$U_{rel}=1.2\%$		2024-08-13
				(0~10)mm	$U=4\mu m$		2024-08-13
64	*齿轮测量中心	长度	齿轮测量中心校准规范 JJF1561	模数: 2.5mm	$U=1.6\mu m$		2024-08-13
				渐开线、螺旋线:(100~200)mm	$U=1.7\mu m$		2024-08-13
65	手持式激光测距仪	长度	手持式激光测距仪检定规程 JJG966	(0~40) m	$U=1.0mm$		2024-08-13
66	*滚轮式计米器	长度	滚轮式计米器校准规范 SQI/JL-JF-65	(0~99999) m	$U=1.4mm+2\times 10^{-7}L$		2024-08-13
67	*测量内尺寸千分尺	长度	测量内尺寸千分尺校准规范 JJF1411	(5~50) mm	$U=2\mu m$		2024-08-13
				(50~200) mm	$U=3\mu m$		2024-08-13
68	*厚度表	长度	厚度表校准规范 JJF1255	(0~1) mm	$U=2.4\mu m$		2024-08-13
				(1~10) mm	$U=2.8\mu m$		2024-08-13
				(10~20) mm	$U=3.3\mu m$		2024-08-13
				(20~30) mm	$U=3.6\mu m$		2024-08-13
69	深度指示表	长度	深度指示表检定规程 JJG830	百分表: (0~300) mm	$U=4\mu m$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 22 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				千分表: (0~30) mm	$U=1.9 \mu\text{m}$		2024-08-13
		长度		校对用量具: (1~100) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2024-08-13
70	步距规	长度	步距规校准规范 JJF1258	(0~1100) mm	$U=0.29 \mu\text{m}+1 \times 10^{-6}L$		2024-08-13
71	倾角仪	角度	倾角仪校准规范 JJF1915	光学倾斜仪 (-180~180) °	$U=6''$		2024-08-13
				数显倾角仪 (0~360) °	$U=0.01^\circ$		2024-08-13
72	显微标尺	长度	显微标尺校准规范 JJF1917	(0~100) mm	$U=0.20 \mu\text{m}$		2024-08-13
		角度		(0~360) °	$U=50''$		2024-08-13
73	光电轴角编码器	角度	光电轴角编码器校准规范 JJF1115	(0~360) °	$U=2.6''$		2024-08-13
74	*线位移传感器	长度	线位移传感器校准规范 JJF1305	0.1mm~22m	$U_{rel}=0.05\%$		2024-08-13
75	超声波探伤试块	粗糙度	超声波探伤试块校准规范 JJF 1487	(0.01~10) μm	$U_{rel}=8.6\%$		2025-01-09
		长度		几何公差: (0~1) mm	$U=10 \mu\text{m}$		2025-01-09
				几何尺寸: (1~525) mm	$U=2.4 \mu\text{m}$		2025-01-09
76	球杆仪	长度	球杆仪校准规范 JJF 1978	(0~2) mm	$U=0.3 \mu\text{m}$		2025-01-09



No. CNAS L0128

第 23 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		圆度		D: (0~30) mm	$U=0.04 \mu\text{m}$		2025-01-09
77	水准标尺	长度	水准标尺检定规程 JJG 8	普通标尺: (0~5) m	$U=0.06\text{mm}+0.04\times 10^{-3}L$		2025-01-09
				因瓦标尺: (0~3.5) m	$U=7.0 \mu\text{m}+1.0\times 10^{-6}L$		2025-01-09
78	半径样板	长度	半径样板校准规范 JJF 2187	R: (0.1~200) mm	$U=5 \mu\text{m}+0.32\times 10^{-3}R$	JJF2187-2025 于 2025 年 8 月 8 日实施并代替 JJG58-2010。	2025-05-28
		粗糙度		Ra: (0.1~3.2) μm	$U_{\text{rel}}=6\%$		2025-05-28
二、力学							
1	标准扭矩扳子	扭矩	标准扭矩扳子检定规程 JJG 1103	(0.1~1) Nm	$U_{\text{rel}}=0.16\%$		2024-08-13
				(1~1000) Nm	$U_{\text{rel}}=0.05\%$		2024-08-13
2	静态扭矩测量仪	扭矩	静态扭矩测量仪检定规程 JJG 995	(0.1~1) Nm	$U_{\text{rel}}=0.16\%$		2024-08-13
				(1~1000) Nm	$U_{\text{rel}}=0.05\%$		2024-08-13
3	转矩转速测量装置	扭矩	转矩转速测量装置检定规程 JJG 924	(0.1~1) Nm	$U_{\text{rel}}=0.16\%$		2024-08-13



No. CNAS L0128

第 24 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				(1~1000) Nm	$U_{rel}=0.05\%$		2024-08-13
		转速		(20~20000) r/min	$U_{rel}=0.17\%$		2024-08-13
4	标准扭矩仪	扭矩	标准扭矩仪检定规程 JJG 557	(0.1~1) Nm	$U_{rel}=0.16\%$		2024-08-13
				(1~1000) Nm	$U_{rel}=0.05\%$		2024-08-13
5	多分量力传感器	扭矩	多分量力传感器校准规范 JJF1560	(0.1~100) Nm	$U_{rel}=0.19\%$		2024-08-13
				(100~1000) Nm	$U_{rel}=0.21\%$		2024-08-13
6	*差压式流量计	流量	差压式流量计检定规程 JJG 640	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.16\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
7	*科里奥利质量流量计	流量	科里奥利质量流量计检定规程 JJG 1038	(0.2~40) t/h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.14\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
8	*电磁流量计	流量	电磁流量计检定规程 JJG 1033	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.15\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
9	*浮子流量计	流量	浮子流量计检定规程 JJG 257	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.38\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
10	*涡街流量计	流量	涡街流量计检定规程 JJG 1029	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.17\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
11	*液体容积式流量计	流量	液体容积式流量计检定规程 JJG 667	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.17\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
12	*超声流量计	流量	超声流量计检定规程 JJG 1030	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.16\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
13	*饮用冷水水表	流量	饮用冷水水表检定规程 JJG 162	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.25\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
14	*涡轮流量计	流量	涡轮流量计检定规程 JJG 1037	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.16\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13
15	*流量开关	流量	流量开关流量设定点校准规范 SQI/JL-JF-63.F0	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=(2.50\sim1.20)\%$	只测水介质, 可远程校准	2024-08-13



在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
16	*工作扭矩仪	扭矩	工作扭矩仪检定规程 JJG 1146	(0.1~1) Nm	$U_{rel}=0.16\%$		2024-08-13
				(1~1000) Nm	$U_{rel}=0.1\%$		2024-08-13
				(1~50) kNm	$U_{rel}=0.15\%$		2024-08-13
三、光学							
1	通信用光功率计	光功率	通信用光功率计 JJG 965	(-60~5) dBm, $\lambda =$ 1310nm, 1550nm	$U=0.18\text{dB}$		2024-08-13
				(5~10) dBm, $\lambda =$ 1310nm, 1550nm	$U=0.43\text{dB}$		2024-08-13
九、专用测量仪器							
1	*圆盘取样器	面积	圆盘取样器校准规范 JJF (纺织) 061	(1000~70650) mm ²	$U_{rel}=0.3\%$		2025-05-28
2	*纤维细度分析仪	长度	纤维细度分析仪校准规范 JJF (纺织) 065	(0~1) mm	$U=1.6\ \mu\text{m}$		2024-08-13
				(1~150) mm	$U=0.16\text{mm}$		2024-08-13
3	*纺织检针机	长度	纺织检针机校准规范 JJF (纺织) 080	(0~5000) mm	$U=1.6\text{mm}+0.56\times 10^{-5}L$		2024-08-13
		灵敏度		(0.8~3.0) mm	$U=0.006\text{mm}$		2024-08-13
		速度		(0~50) m/min	$U=0.2\ \text{m/min}$		2024-08-13



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
4	*织物沾水度仪	长度	织物沾水度仪校准规范 JJF (纺织) 083	(0~10) mm	$U=0.013\text{mm}$		2024-08-13
				(10~300) mm	$U=0.05\text{mm}$		2024-08-13
		角度		(0~320)°	$U=0.3^\circ$		2024-08-13
		时间		0.01s~1h	$U=0.16\text{s}$		2024-08-13
5	*毛细效应测试仪	长度	毛细效应测试仪校准规范 JJF (纺织) 056	(0~300) mm	$U=0.10\text{mm}$		2024-08-13
		时间		0.01s~1h	$U=0.16\text{s}$		2024-08-13
		质量		(0.001~620) g	$U=0.06\text{g}$		2024-08-13
6	*纤维切断器	长度	纤维切断器校准规范 JJF (纺织) 022	(0~50) mm	$U=3\ \mu\text{m}$		2024-08-13
7	*织物厚度仪	长度	织物厚度仪校准规范 JJF (纺织) 020	(0.1~20) mm	$U=0.001\text{mm}$		2025-05-28
		时间		(10~30) s	$U=0.1\text{s}$		2025-05-28
		力值		(10~500) cN	$U_{\text{rel}}=0.1\%$		2025-05-28
		面积		(100~10000) mm ²	$U_{\text{rel}}=0.3\%$		2025-05-28
8	*钢筋保护层、楼板厚度测量仪	长度	钢筋保护层、楼板厚度测量仪校准规范 JJF 1224	保护层厚度: (12~65) mm	$U=0.7\text{mm}$		2025-01-09



No. CNAS L0128

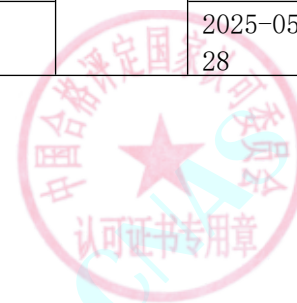
第 28 页 共 30 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
9	*混凝土裂缝宽度和深度测量仪	长度	混凝土裂缝宽度及深度测量仪校准规范 JJF 1334	钢筋直径: ($\phi 12 \sim \phi 25$) mm	$U=0.8\text{mm}$	不校准混凝土裂缝深度测量仪, 宽度标准板不做现场校准。	2025-01-09
				楼板厚度: (50~380) mm	$U=0.7\text{mm}$		2025-01-09
				混凝土裂缝宽度测量仪: (0.02~6) mm	$U=5\ \mu\text{m}$		2025-01-09
				宽度标准板: (0.02~10) mm	$U=3\ \mu\text{m}$		2025-01-09
				深度标准块: (0~500) mm	$U=0.8\text{mm}$		2025-01-09
10	*楔形塞尺	长度	楔形塞尺校准规范 JJF 1548	(0~40) mm	$U=0.01\text{mm}$	I 型楔形塞尺不做现场校准。	2025-01-09
				(40~60) mm	$U=0.02\text{mm}$		2025-01-09
11	碳化深度测量仪和测量尺	长度	碳化深度测量仪和测量尺校准规范 JJF 1721	碳化深度测量仪: (0~8) mm	$U=0.08\ \text{mm}$		2025-01-09
				碳化深度测量尺: (0~70) mm	$U=0.01\ \text{mm}$		2025-01-09
				校对块: (0~8) mm	$U=0.02\ \text{mm}$		2025-01-09
12	*客车通道、引道测量装置	长度	客车通道、引道测量装置校准规范 JJF 2047	宽度、高度: (250~2000) mm	$U=1.4\text{mm}$		2025-05-28
				直径: (290~600) mm	$U=0.23\text{mm}$		2025-05-28



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		中国合格评定国家认可委员会	JLJG-MK-A-1100-2013	厚度: (7~20) mm	$U=0.10\text{mm}$		2025-05-28
				直线度: (0~5) mm	$U=0.61\text{mm}$		2025-05-28
				半径差: (0~5) mm	$U=0.08\text{mm}$		2025-05-28
13	*试模	长度	试模校准规范 JJF 1307	(40~600) mm	$U=0.03\text{mm}+1\times 10^{-4}L$		2025-05-28
14	漆膜划格器	长度	漆膜划格器校准规范 JJF 2163	(0~3) mm	$U=3\ \mu\text{m}$		2025-05-28
		角度		(29~31) °	$U=8'$		2025-05-28
15	湿膜厚度测量规	长度	湿膜厚度测量规校准规范 JJF 1484	梳规: (5~100) μm	$U=0.6\ \mu\text{m}$		2025-05-28
				梳规: (100~3000) μm	$U=2.2\ \mu\text{m}$		2025-05-28
				轮规: (0~125) μm	$U=0.6\ \mu\text{m}$		2025-05-28
				轮规: (125~1500) μm	$U=4.6\ \mu\text{m}$		2025-05-28



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证