标准征求意见汇总处理表

标准项目名称：家具用连接件技术要求及试验方法　　承办人：骆琦　　共 2 页 第 1 页

牵头单位：浙江省质量科学研究院　　电话：0571-88093242　　2026 年 9 月 15 日填写

序号	标准章条编号	意 见 内 容	提出单位	处理意见及理由
1	1	1.建议将“本文件规定了家具用连接件的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、使用说明、包装、运输和贮存”改为“本文件规定了家具用连接件的分类、要求、检验规则以及标志、使用说明、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法，给出了术语” 2.“构件,家具”之间的逗号改为句号。	国家家具质量检验检测中心	采纳
2	2	GB/T 13667.1-2015 建议修改为最新版本	江苏省产品质量监督检验研究院	部分采纳，删除此标准引用，文中方法已经改为抗盐雾。
3	2、3	GB/T 28202—2020 改为 GB/T 28202	国家家具质量检验检测中心	采纳
4	3	所有英文字母 5 号黑体小写	国家家具质量检验检测中心	采纳
5	3.1	建议三合一连接件和二合一连接件拆分了单独定义。	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
6	3.1	三合一/二合一偏心连接件 Triple connector 由偏心体、连接螺杆、固定螺杆、用或不用预埋螺母构成的家具常用偏心连接件，见图 1 和图 2	广东联邦家私集团有限公司	部分采纳，已增加图 2 的引用，但已按照序号 5 的意见将三合一和二合一的拆分定义。
7	图 2 二合一偏心连接件	补充图	广东联邦家私集团有限公司	采纳，已补充图
8	3.2	增加举例，例如木榫。	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	部分采纳，插接榫的概念下文未引用，因此删除了术语和定义。
9	3.3	增加举例，例如角码。	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
10	4	建议产品分类在要求和试验方法中有区分、	国家家具产品质	采纳，删除分

标准征求意见汇总处理表

标准项目名称：家具用连接件技术要求及试验方法　　承办人：骆琦　　共 2 页 第 2 页

牵头单位：浙江省质量科学研究院　　电话：0571-88093242　　2026 年 9 月 15 日填写

序号	标准章条编号	意 见 内 容	提出单位	处理意见及理由
		有体现。	量检验检测中心（广东）	类
11	5、6	全文，图的编号有误	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
12	5.1.1.1	建议将“常用偏心体直径与连接螺杆 L 的配套尺寸见表 1”改为“常用偏心体直径与连接螺杆 L 的配套尺寸应符合表 1 的规定”	国家家具质量检验检测中心	采纳
13	5.1.1.1	增加特殊尺寸可由供需双方合同协定。	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
14	5.1.1.2	增加对螺旋式连接件的定义	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	部分采纳，将“螺旋式连接件”改为“螺栓、螺钉和螺柱”。
15	5.1.1.2.1	建议将“长度尺寸见表 2 规定”改为“长度尺寸应符合表 2 的规定”	国家家具质量检验检测中心	采纳
16	5.1.1.2.1	“长度尺寸”修改为“长度”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
17	表 2 螺栓、螺钉和螺柱长度	表 2 跨页，增加续表标题	广东联邦家私集团有限公司	采纳
18	5.1.2.2	“螺纹长度尺寸”修改为“螺纹长度”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
19	5.1.1.2.2	建议增加公式中字母的说明	国家家具质量检验检测中心	采纳
20	5.1.1.3、5.1.1.4	建议检查这两条是否规定的是连接件的尺寸，如果不是，建议不要列在5.1.1条款下。	国家家具质量检验检测中心	部分采纳，将标题中增加尺寸，表明只引用尺寸部分。
21	5.2	“以下为一般项目”修改为“一般项目”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
22	5.3 表 4、6.3	对于小小的连接件的盐浴划线与 3㎜ 内检查质量，是否具有可操作性？建议根据连接件	国家家具质量检验检测中心	采纳，统一按 QB/T 3826 进

标准征求意见汇总处理表

标准项目名称：家具用连接件技术要求及试验方法　　承办人：骆琦　　共 2 页 第 3 页

牵头单位：浙江省质量科学研究院　　电话：0571-88093242　　2026 年 9 月 15 日填写

序号	标准章条编号	意 见 内 容	提出单位	处理意见及理由
		情况，规定盐浴试验方法。		行盐雾试验
23	6.3.1	建议使用 QB/T 1950-2024 方法进行检测，同时建议增加取样的规定	江苏省产品质量监督检验研究院	部分采纳，统一按 QB/T 3826 盐雾的方法进行
24	6.4.2.2	文中的第一个图 5 改为图 6；图中的尺寸及其单位改为正体	国家家具质量检验检测中心	采纳
25	6.4.2.2	“用橡胶榔头将预埋件敲进试验孔”前，增加“垫厚不少于 5mm 的金属板”，垫板再敲，保证预埋螺母刚好敲进试验孔	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
26	6.4.2.2	“取平均值为判定值”修改为“取平均值”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
27	6.4.2.2 方法	按图 6 所示，用选择好的钻头在试验用纤维板(两块)上分别钻取三个试验孔(钻穿)，试验孔与板件垂直，用橡胶榔头将预埋件敲进试验孔，完全旋上连接螺杆，将做好的试件放入电子万能力学试验机用 5mm/min 的加载速度拉拔连接螺杆，如图 7 所示，直至预埋螺母从纤维板中脱出，记录每次试验最大力值，取平均值为判定值，预埋螺母不得重复使用。	广东联邦家私集团有限公司	采纳
28	6.4.3.2 方法	将二合一连接件的连接螺杆钻入中密度纤维板的导孔中，将做好的试件放入电子万能力学试验机用 5mm/min 的加载速度拉拔连接螺杆，如图 8 所示，直至连接螺杆从中密度纤维板中脱出，记录每次试验最大力值，测 6 个数据，取平均值为判定值。	广东联邦家私集团有限公司	采纳
29	图 8	图 8 与图 7 一模一样，是否编辑错误。	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳，修改图 8（二合一偏心连接件图）
30	6.4.5.2 方法	图 10	广东联邦家私集团有限公司	采纳

说明：1.发送《征求意见稿》的单位数 76 个；

2.收到《征求意见稿》后，回函的单位数 4 个 ：

3.收到《征求意见稿》后，回函提出建议或意见的单位数：4 个；

4.没有回函的单位数：72 个。